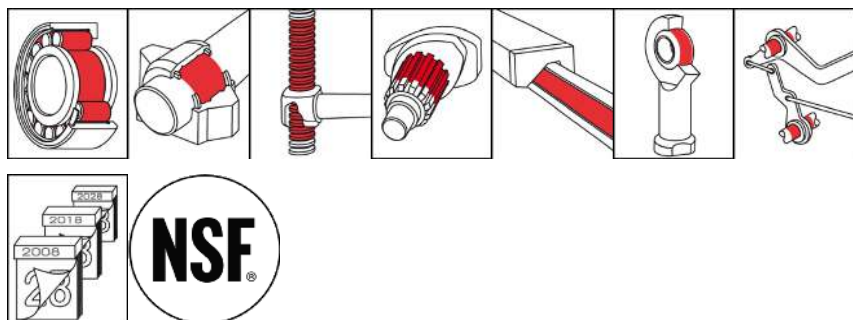




## OKS 470

### Weißes Allround-Hochleistungsfett



#### Beschreibung

Universalfett mit weißen Festschmierstoffen und NSF H2 Zulassung.

#### Einsatzgebiete

- Schmierung von normalbelasteten Gleit-, Wälz- und Gelenklagern
- Schmierung von Spindeln und Führungen an Maschinen
- Schmierung von beweglichen Teilen an feinmechanischen Geräten sowie Haushaltsgeräten

#### Branchen

- Kommunaltechnik
- Logistik
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

#### Vorteile und Nutzen

- Schmierung wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch Verminderung von Ausfallzeiten und Instandsetzungen
- Wasserbeständig
- NSF-H2 registriert
- Auch als Sprayversion OKS 471 erhältlich (ohne NSF Zertifizierung)

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebilde

- |                    |                |                 |
|--------------------|----------------|-----------------|
| • 80 ml Tube       | • 1 kg Dose    | • 25 kg Hobbock |
| • 400 ml Kartusche | • 5 kg Hobbock | • 180 kg Fass   |

# OKS 470

## Weißes Allround-Hochleistungsfett

### Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingung                  | Einheit     | Wert                                    |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------|-------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                 |                            |             |                                         |
| Grundöl                           |                 |                            |             | Mineralöl                               |
| Verdicker                         |                 |                            |             | Lithiumhydroxystearat                   |
| Festschmierstoffe                 |                 |                            |             | weiße Festschmierstoffe                 |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                            |             |                                         |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      | DIN 51 825                 |             | KF2K-30                                 |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1    | bei 40°C                   | mm²/s       | ca. 110                                 |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1    | bei 100°C                  | mm²/s       | ca. 10                                  |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176    |                            | °C          | > 195                                   |
| Konsistenz                        | DIN 51 818      | DIN ISO 2137               | NLGI-Klasse | 2                                       |
| Walkpenetration                   | DIN ISO 2137    | 60DH                       | 0,1 mm      | 265-295                                 |
| Ölabscheidung                     | DIN 51 817      | 168h/40°C                  | Gew.-%      | < 5                                     |
| Untere Einsatztemperatur          | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa                | °C          | -30                                     |
| Obere Einsatztemperatur           | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h    | °C          | 120                                     |
| Farbe                             |                 |                            |             | weiß                                    |
| Dichte                            | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C                   | g/cm³       | 0,92                                    |
| Wasserbeständigkeit               | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                    | Grad        | 1-90                                    |
| DN-Wert (dm x n)                  |                 |                            | mm/min      | 300.000                                 |
| VKA-Schweißkraft                  | DIN 51 350-4    |                            | N           | 3.400                                   |
| VKA-Verschleiss                   | DIN 51 350-5    | 1h, 800N                   | mm          | < 1,4                                   |
| SKF-EMCOR                         | DIN 51 802      | 168h, destilliertes Wasser | Kor.-Grad   | 1                                       |
| SKF-EMCOR Kupfer                  | DIN 51 811      | 24h, 100°C                 | Kor.-Grad   | 1-100                                   |
| <b>Zulassung</b>                  |                 |                            |             |                                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                 |                            |             | <a href="#">NSF H2, Reg.-Nr. 137707</a> |

**KLüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. KLüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich KLüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.