



Ring-Einsteckwerkzeuge

732/40

Art.-Nr. **58224018**

GTIN **4018754034246**

Modell **732/40 18**



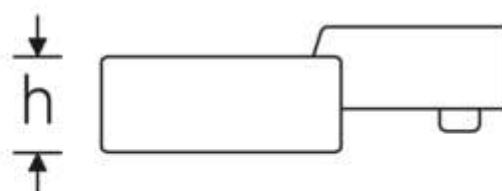
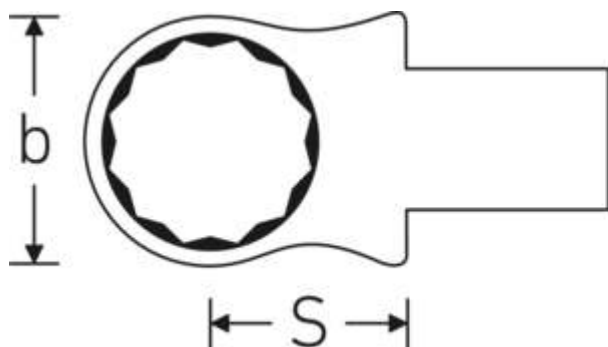
Bezeichnung.

Ring-Einsteckwerkzeug SW 18mm Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	18 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Breite mm (b)	29 mm
Höhe mm (h)	13 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58224018
GTIN	4018754034246
Gewicht (g)	134 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.05082 dm3
Packnorm	1

S

25 mm

WEEE/ElektroG

nicht ear-pflichtig

Zolltarifnr.

82041100

Ursprungsland AWR

GERMANY

Ursprungsregion

Nordrhein-Westfalen

Tiefe mm (IFS)

65

Breite mm (IFS)

30

Höhe mm (IFS)

21

Gewicht (brutto, kg)

0,137

Gewicht PAP (kg)

0,000

Gewicht PVC (kg)

0,002

Länge (verpackt, mm)

70

Breite (verpackt, mm)

33

Höhe (verpackt, mm)

22

GTIN-Code.



Zubehör.



18210001

Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Wichtig: Ein Steckmaß ist nur dann ein Steckmaß, wenn es die gleiche Länge wie das Original hat. Ein Steckmaß mit einer anderen Länge führt zu einem anderen Anziehdrehmoment.

Wichtig: Bei der Verwendung von Steckmaßen ist die Verwendung von Steckmaßen mit veränderten Stichtmaßen zu vermeiden. Ein Steckmaß mit einer anderen Länge führt zu einem anderen Anziehdrehmoment.

$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$
$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$
$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stech}}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal