



QuickRelease-Einsteckknarre

725QR/20

Art.-Nr. **58253020**

GTIN **4018754139637**

Modell **725QR/20**



Bezeichnung.

QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/2 Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung
- 36 Zähne

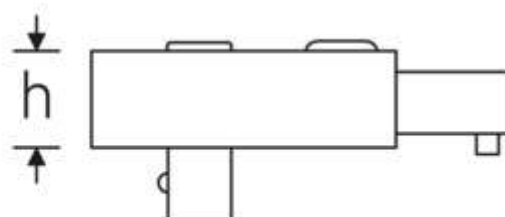
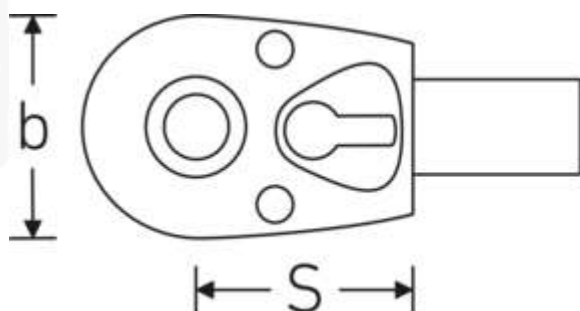
Technologien und Leistungsmerkmale.



QuickRelease

Die QuickRelease-Sicherheitsverriegelung verhindert ungewolltes Lösen von Einsteckwerkzeugen. Diese rasten sicher ein und werden für einen schnellen Werkzeugwechsel erst auf Knopfdruck wieder freigegeben.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Gr.	20
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Abtriebsvierkant außen (Zoll)	1/2
Breite mm (b)	41 mm
Höhe mm (h)	22,3 mm
Anzahl Zähne	36
Arbeitswinkel	10 °
max. Drehmoment	200 N·m
S	38,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58253020
GTIN	4018754139637
Gewicht (g)	325 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.152 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	80
Breite mm (IFS)	50
Höhe mm (IFS)	38
Gewicht (brutto, kg)	0,325
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	80
Breite (verpackt, mm)	50
Höhe (verpackt, mm)	38

GTIN-Code.



Zubehör.



18210001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Ersatzteil(e), Ersatzteil(e) für.



19040020
Knarren-Ersatzteil-
Satz

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Werkzeugen mit veränderten Stichmaßen (z.B. bei veränderten Bohrer- oder Fräser-Größen) muss die korrekte Antriebsleistung (Drehmoment) erreicht werden, um das gewünschte Anziehdrehmoment zu erzielen.

Wichtig: Bitte beachten, dass das Anziehdrehmoment (Drehmoment) nicht überschritten werden darf, da dies zu Schäden an den Bauteilen führen kann.

$M_{A, \text{neu}} = M_{A, \text{alt}} \cdot \left(\frac{L_{\text{neu}}}{L_{\text{alt}}} \right)^2$	1. Bestimmung des alten Anziehdrehmoments $M_{A, \text{alt}}$	2. Bestimmung des alten Stichmaßes L_{alt}
$M_{A, \text{neu}} = M_{A, \text{alt}} \cdot \left(\frac{L_{\text{neu}}}{L_{\text{alt}}} \right)^2$	3. Bestimmung des neuen Anziehdrehmoments $M_{A, \text{neu}}$	4. Bestimmung des neuen Stichmaßes L_{neu}



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal