



QuickRelease-Einsteckknarren

725QR

Art.-Nr. **58253004**

GTIN **4018754139606**

Modell **725QR/ 4**



Bezeichnung.

QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/4 Wkz.Aufn.9 x 12

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung
- Gr. 4: 22 Zähne
- Gr. 5 und 10: 30 Zähne

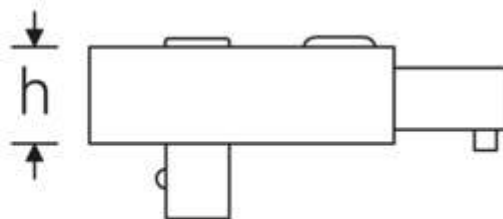
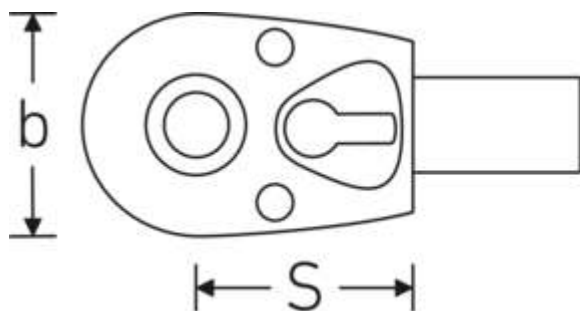
Technologien und Leistungsmerkmale.



QuickRelease

Die QuickRelease-Sicherheitsverriegelung verhindert ungewolltes Lösen von Einsteckwerkzeugen. Diese rasten sicher ein und werden für einen schnellen Werkzeugwechsel erst auf Knopfdruck wieder freigegeben.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Gr.	4
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	9 x 12 mm
Abtriebsvierkant außen (Zoll)	1/4
Breite mm (b)	22 mm
Höhe mm (h)	13,8 mm
Anzahl Zähne	22
Arbeitswinkel	16,4 °
max. Drehmoment	40 N·m
S	17,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58253004
GTIN	4018754139606
Gewicht (g)	50 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.06 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	50
Höhe mm (IFS)	20
Gewicht (brutto, kg)	0,055
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	50
Höhe (verpackt, mm)	20

Stückliste.



91080472
QR-Einsteckknarre

GTIN-Code.



Zubehör.



18200001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

50184004
Drehmomentschlüssel
MANOSKOP®

Ersatzteil(e), Ersatzteil(e) für.



19011020
Knarren-Ersatzteil-
Satz

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Stecker- und Klemmenwerkzeugen der Reihe MANOSKOP® (s. auch MANOSKOP®-Handbuch) muss die mit dem
Hersteller des Steckwerkzeugs angegebene Größe (Stichmaß) von den Herstellerdaten abgelesen werden.
Wichtig: Wird ein Stecker- oder Klemmenwerkzeug mit veränderten Stichmaßen eingesetzt, ist für die Erreichung des
richtigen Anziehdrehmoments (ANZ) ein Korrekturfaktor (Kf) zu berücksichtigen. Der Kf ist in der Tabelle unten angegeben. Bei
Anwendung des Korrekturfaktors Kf wird das richtige Anziehdrehmoment erreicht.

$$M_{AN} = \frac{M_{NOM}}{K_f} \left[\frac{N \cdot P \cdot 1000}{1000} \right]$$

$$M_{AN} = \frac{M_{NOM}}{K_f} \cdot 1000 \text{ Nm (E.D.)}$$





STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal